

Электронасос центробежный КМ 100-80-170 Е

Назначение

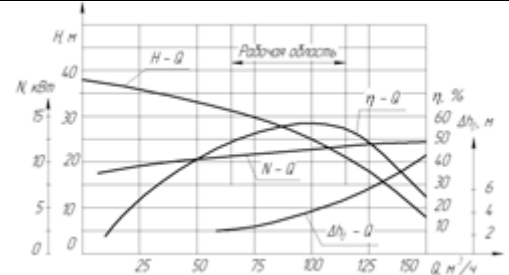
Электронасос КМ 100-80-170Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50⁰С, вязкостью до 10⁻⁴ м²/с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

Исполнение

- центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- с торцовым исполнением.

Область применения

- нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- перекачивающие насосные станции;
- технологические процессы;
- нефтебазы;
- АЗС;
- системы экстрагирования масла.

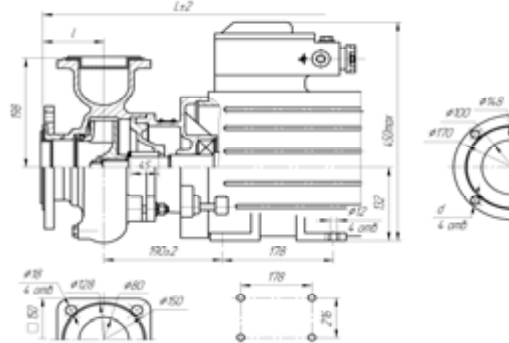


Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м³/ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 100-80-170Е	100 (27,8)	25	57	4,5	11,0	21,1	160
КМ 100-80-170Е (двойное торцовое уплотнение)							185

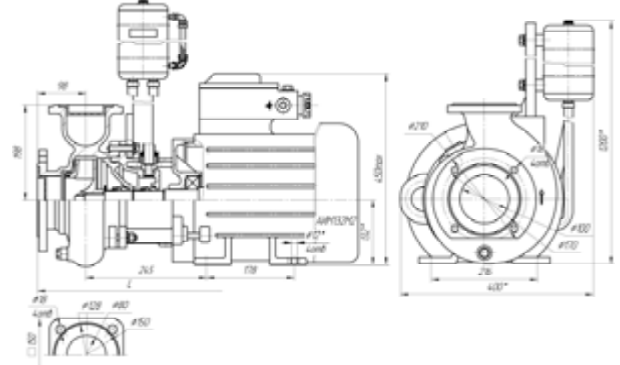
Габаритные и присоединительные размеры

КМ 100-80-170Е (одинарное торцовое уплотнение)



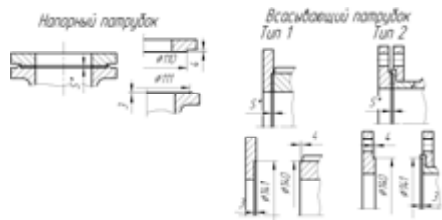
Наименование электронасоса	L, мм	l, мм	d, мм
КМ 100-80-170Е (корпус насоса – сталь)	686	98	18
КМ 100-80-170Е (корпус насоса – СЧ20)	675	80	M16-7H

КМ 100-80-170Е (двойное торцовое уплотнение)



Наименование электронасоса	L, мм
КМ 100-80-170Е	740

Типы монтажа ответных фланцев



Тип 1 – материал корпуса электронасоса СЧ 20,
 Тип 2 – материал корпуса электронасоса – сталь;
 S – толщина прокладки S = 1,5±2мм;
 Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал



Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

Основные требования к монтажу

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключаящие передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание

Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя

